

# TVS KING KARGO



**FICHA TÉCNICA  
KING KARGO**



**i-TOUCH** start



**COLOR**  
Blanco



**TORQUE**  
18.5 Nm @ 300 rpm



**CAPACIDAD DE CARGA**  
Hasta 400 Kg

Hacemos que la carga y las entregas sean más rápidas, reducción de costos de operación. ¡Descubre nuestro motocarro de carga!

El Socio Confiable de tu Negocio.



## ESPECIFICACIONES

### MOTOR

Tipo	4 Tiempos, Monocilíndrico
Cilindrada	225.799 CC
Potencia Máxima	7.8 KW (10 bhp) @ 4750 rpm
Torque Máximo	18.5 Nm @ 3000 rpm
Velocidad Máxima	60 ± 3 Km / h
Ralentí del Motor	1200 ± 200 rpm
Sistema de Encendido	ISG - Integrated Starter Generator
CM de Ascenso en 1 Velocidad	10°

### TRANSMISIÓN

Clutch Húmedo	Multi-Disco
Tipo de Transmisión	Manual de 4 Velocidades y Reversa
Diferencial	Integrado en el Motor

### DIMENSIONES DE LA UNIDAD

Longitud Total	3010 mm
Ancho Total	1350 mm
Altura Total	1720 mm
Distancia al Suelo	169 mm
Distancia entre Ejes	1990 mm
Pista de Rueda Trasera	1150 mm
Peso Bruto 90% de Combustible	416 Kg
Máximo Peso Bruto Vehicular LT	816 Kg
Batea Carga (L x An x Al)	1500 x 1300 x 280

### CHASIS

Chasis	Monocasco de barras transversales y longitudinales tipo escalera (Tipo automotriz)
--------	--

### FRENOS

Frenos Delanteros	De accionamiento de pedal, hidráulicos de tambor, zapata expandible con mecanismo de autoajuste.
De estacionamiento	Mecánico de accionamiento manual

### CAPACIDADES

Tanque de Combustible	15 ± 0.5 Litros
Tipo de Aceite	TRU4 Aceite (SAE 20w50)
Cantidad de Aceite Motor	1750 ml
Tipo de Aceite Diferencial	TRU4 Aceite (SAE 20w50)
Cantidad de Aceite Diferencial	250 ml
Cantidad de Refrigerante Incluido el Deposito	1400 ml
Cantidad Líquido de Frenos	250 ml
Tipo de Fluido de Frenos	DOT 3 / DOT 4